

Dvoukomorová kovářská pec



Investor: Strojírny Třinec, a.s.

Popis: Kování dlouhých tyčí vyžaduje, zvláště u menších průměrů tyčí, vyšší teplotu ohřátí konce tyče, který je v kovacím lisu kován později. Proto byla rekonstruována jednokomorová pec na pec s dlouhou a malou komorou. Dlouhá komora slouží pro ohřev dlouhých tyčí a její topný systém umožňuje řízený ohřev tyčí v zadní části komory na teplotu o 50°C vyšší. Topný systém obou komor je vybaven hořáky na koksárenský plyn s automatickým zapalováním a hlídáním plamene. Řídicí systém zajišťuje dosažení teplot v závislosti na čase, včetně snížení teploty komor při volných směnách, což přispívá k úspoře paliva a zvýšení životnosti vyzdívky pece.

Realizace: 2009