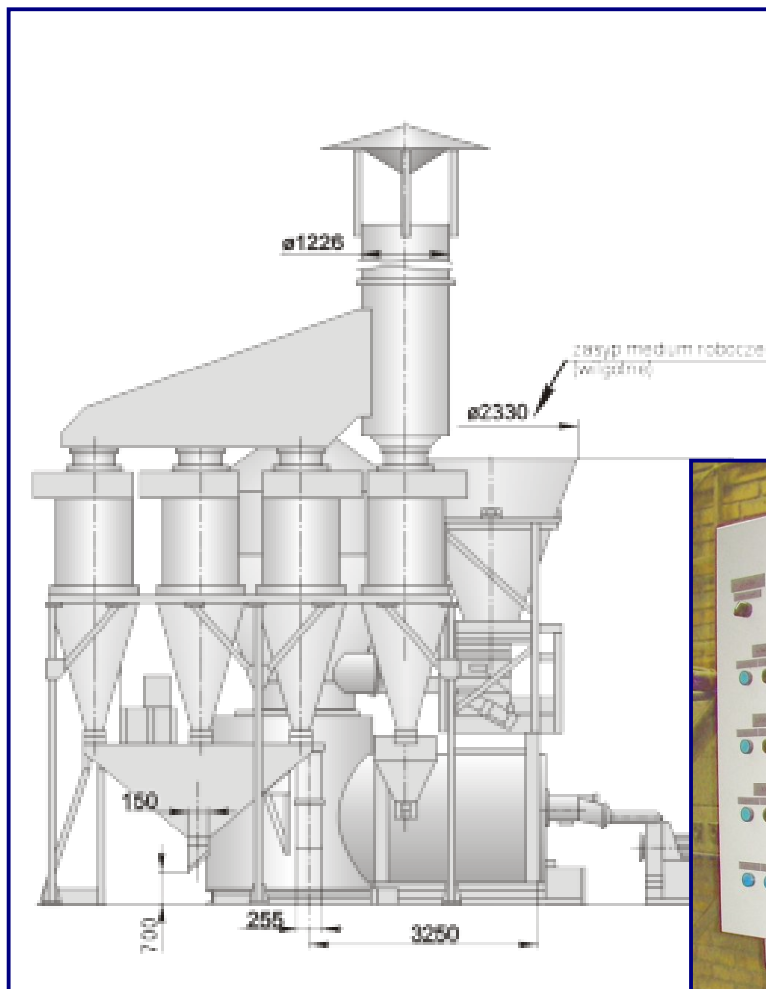


## Fluidní sušicí pece SCH5, SCH25



Slévárný Třinec, a.s. - fluidní sušička písku SCH25  
6:04:56

Sušička SCH25		Ventilátor sušení		Blokace chodu sušičky	
Stav	CHOD	START	STOP	Blokování přívodu	OK
Teplota ve spalovací komoře	374 °C	Příprava	OK	Přítok vzduchu	OK
Zádaná teplota ve spal. komoře	380	Poruchy	OK	EL. rozvaděč	OK
Teplota v chladicí komoře	6.1 °C	Ventilátor chlazení	START STOP	Ovládací napětí	OK
Zásobník písku		Stav	CHOD	Přepětí	OK
Hladiny v zásobníku	OK	Příprava	OK	Nouzový STOP	OK
Vibrátor	START STOP	Poruchy	OK	Stav UPS	OK
Stav	STOP	Hořák	START STOP Reset		
Příprava	OK	Stav	CHOD		
Poruchy	OK	Velký plamen	NE		
Vibrační podavac	START STOP	Porucha hořáku	OK		
Stav	CHOD	Tlak plynu	OK		
Příprava	OK	Poruchy	OK		
Poruchy	OK	Stav dopravníků			
		Automatický chod	AHO		
		Šnekový dopravník	CHOD		
		Kolečkový dopravník	CHOD		
		Pás č. 62	CHOD		
		Pás č. 37	CHOD		
		Pás č. 73	CHOD		
		Pás č. 72	CHOD		
		Mlýn	STOP		
		Vibrátor	STOP		
		Síto	STOP		

**Investor:** Slévárny Třinec, a.s.

**Popis:** Realizace opravy elektro fluidní sušicí pece SCH5 ve slévárně šedé litiny a fluidní sušicí pece SCH25 ve slévárně oceli. Náhrada stávajícího reléového řízení programovatelným automatem PLC Simatic S7 – 300, doplněného vizualizačním výstupem. Zpracování naměřených hodnot, automatická regulace sušení a chlazení. Zadávání hodnot a ovládání pomocí dotykové obrazovky.

**Realizace:** 2007